

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2,5×D, AlTiN, M: M16****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139643 M16
GTIN	4067263128366
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie** v dôsledku **nerovnomerného rozloženia rezu**.
- **Zvýšený počet rezných hrán**.
- **HiPIMS náter** na báze **AlTiN** najnovšej generácie.
- **Korigovaný profil závitov** kvôli **zabráneniu deformáciám profilu**.

Vnútorný prívod chladiaceho média ≥ M4

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139643 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139643 + 129100 HE**.

Technický opis

Ø závit	16 mm
Stúpanie závitov	2 mm
Vnútorné chladenie	áno
Ø stopky D _s	12 mm
Veľkosť závit	M16
Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ²	0,11 mm

Menovité -Ø D _c	11,95 mm
Hĺbka závitů	40,93 mm
Dĺžka britov L _c	40,93 mm
Počet napínacích drážok	6
Počet zubov Z	6
Celková dĺžka L	100 mm
Dĺžka stopky L _s	45,4 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitů	M-LH
Druh závitů	M
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 2,5xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2,5xD pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorne
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o uživateli

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P

Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE