

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, AlTiN, MF: 10X1****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139686 10X1
GTIN	4067263128779
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139686 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139686 + 129100 HE**

Technický opis

Naprogramovaná hodnota pre pokles L ₁	21,5 mm
Hĺbka závitú	20,5 mm
Počet napínacích drážok	6
Ø stopky D _s	12 mm

Velkosť závitů	M10×1
Dĺžka britov L_c	20,5 mm
Počet zubov Z	6
Menovité - $\varnothing D_c$	8,5 mm
Dĺžka stopky L_s	45,7 mm
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Vnútorne chladenie	áno
Stúpanie závitov	1 mm
\varnothing hrdla D_1	10,5 mm
Celková dĺžka L	82 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitů	MF
Druh závitů	MF-LH
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 2×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2×D pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitové frézy

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE