

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, M: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139642 M10
GTIN	4067263128236
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Vnútorný prívod chladiaceho média \geq M4

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139642 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139642 + 129100 HE**.

Technický opis

Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Dĺžka stopky L_s	36,61 mm
Počet napínacích drážok	6
Vnútorné chladenie	áno
Menovité $-\varnothing D_c$	7,95 mm
Počet zubov Z	6

Veľkosť závitů	M10
Celková dĺžka L	68 mm
Hĺbka závitů	20,25 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Dĺžka britov L _c	20,25 mm
Stúpanie závitů	1,5 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitů	M
Druh závitů	M-LH
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 2×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2×D pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P

Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		
Služby			

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE