

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2xD,
AlTiN, UNC: 9/16-12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139733 9/16-12
GTIN	4067263129127
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Použitie:

Pre **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1**.

Upozornenie:

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139733 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139733 + 129100 HE**

Technický opis

Ø stopky D _s	16 mm
Dĺžka stopky L _s	56,8 mm

Celková dĺžka L	106 mm
Dĺžka britov L _c	30,63 mm
Počet zubov Z	6
Ø závit	14,29 mm
Druh závit	UNC-LH
Druh závit	UNC
Naprogramovaná hodnota pre pokles L ₁	32,22 mm
Počet napínacích drážok	6
Ø hrdla D ₁	15 mm
Veľkosť závit	9/16-12 UNC
Stúpanie závitov	2,117 mm
Menovité -Ø D _c	11,6 mm
Chodov na palec	12
Posuv f _z v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	AlTiN
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	pravé
Použitie pri type otvora	do 2xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2xD pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE