

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2,5×D, AlTiN, M: M24****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 139643 M24 |
| GTIN | 4067263128380 |
| Trieda položky | 11D |

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Vnútorný prívod chladiaceho média ≥ M4

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139643 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139643 + 129100 HE**.

Technický opis

| | |
|-----------------------------|----------|
| Menovité -Ø D _c | 19,95 mm |
| Celková dĺžka L | 130 mm |
| Ø závit | 24 mm |
| Stúpanie závitov | 3 mm |
| Dĺžka britov L _c | 61,41 mm |
| Vnútorné chladenie | áno |

| | |
|--|--|
| Velkosť závitú | M24 |
| Ø stopky D_s | 20 mm |
| Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm |
| Počet zubov Z | 6 |
| Dĺžka stopky L_s | 51,2 mm |
| Hĺbka závitú | 61,41 mm |
| Počet napínacích drážok | 6 |
| Povrchová úprava | AlTiN |
| Druh závitú | M-LH |
| Druh závitú | M |
| Vrcholový uhol závitú | 60 Stupeň |
| Rezný materiál | VHM |
| Závit-norma | DIN 13 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Použitie pri type otvora | do $2,5 \times D$ pri slepom otvore |
| Použitie pri type otvora | až $2,5 \times D$ pri priechodnom otvore |
| Členenie britov | nerovnaké |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Farebný krúžok | zelená |
| Vonkajšie/vnútorne použitie | vnútorne |
| Séria | Master TM |
| Druh produktu | Závitová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-----------------------------|--------|-------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 200 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 190 | N |
| Hliník $> 10 \% \text{ si}$ | vhodný | 160 | N |
| Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 125 | P |

| | | | |
|-------------------------------|--------|-----|---|
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 115 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 75 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 45 | S |
| GG(G) | vhodný | 105 | K |
| CuZn | vhodný | 175 | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
| Brúsenie stopky Typ HE | 129100 HE |