

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2,5×D, AlTiN, M: M4****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139643 M4
GTIN	4067263128298
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

**Novovyvinutá univerzálna geometria** a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Vnútorný prívod chladiaceho média ≥ M4**

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139643 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139643 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Dĺžka stopky $L_s$	36 mm
Hĺbka závitú	10,13 mm
Posuv $f_z$ v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Veľkosť závitú	M4
Vnútorné chladenie	áno
Dĺžka britov $L_c$	10,13 mm

Počet zubov Z	4
Stúpanie závitov	0,7 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Počet napínacích drážok	4
Ø závit	4 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závit	M-LH
Druh závit	M
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do 2,5×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až 2,5×D pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P

Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45	S
GG(G)	vhodný	105	K
CuZn	vhodný	175	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE