

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, UNC: 1/2-13****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139732 1/2-13
GTIN	4067263129011
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Nerovnomerným rozložením rezných hrán sa dosiahne **mimoriadne hladký chod a odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Použitie:

Pre **jednotný hrubý závit UNC ASME-B1.1**.

Upozornenie:

Verzie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139732 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139732 + 129100 HE**

Technický opis

Dĺžka britov L _c	26,31 mm
Druh závitú	UNC-LH
Druh závitú	UNC
Počet zubov Z	6
Ø stopky D _s	10 mm

Ø závitu	12,7 mm
Veľkosť závitu	1/2-13 UNC
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Menovité -Ø D_c	9,95 mm
Počet napínacích drážok	6
Stúpanie závitov	1,954 mm
Chodov na palec	13
Dĺžka stopky L_s	43,1 mm
Celková dĺžka L	82 mm
Séria	Master TM
Povrchová úprava	AlTiN
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno
Smer rezania	pravé
Použitie pri type otvora	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Druh produktu	Závitové frézy

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník $> 10 \% \text{ si}$	vhodný	180	N

Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE