

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, M: M20****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139642 M20
GTIN	4067263128274
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. **Nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne hladký chod** a **odolnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** na použitie v širokom spektre materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Vnútorný prívod chladiaceho média \geq M4

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139642 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139642 + 129100 HE**.

Technický opis

Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Počet napínacích drážok	6
Hĺbka závitú	41,25 mm
Celková dĺžka L	102 mm
Počet zubov Z	6
\varnothing stopky D_s	14 mm

Dĺžka britov L_c	41,25 mm
Vnútorne chladenie	áno
Dĺžka stopky L_s	45,91 mm
Menovité $\varnothing D_c$	13,95 mm
Veľkosť závitú	M20
Stúpanie závitov	2,5 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitú	M
Druh závitú	M-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvora	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P

Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		
Služby			

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE