

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, AlTiN, MF: 8X0,75****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139686 8X0,75
GTIN	4067263128755
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán. Nerovnomerným rozložením rezných hrán sa dosiahne mimoriadne hladký chod a odolnosť náradia.

Novovyvinutá univerzálna geometria a vysokovýkonná povrchová úprava na použitie v širokom spektre materiálov.

- Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezu.
- Zvýšený počet rezných hrán.
- HiPIMS náter na báze AlTiN najnovšej generácie.
- Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.

**Výhoda:**

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139686 + 129100 HB**

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139686 + 129100 HE**

**Technický opis**

Dĺžka stopky L <sub>s</sub>	43 mm
Stúpanie závitov	0,75 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Počet napínacích drážok	4

Hĺbka závitú	16,13 mm
Dĺžka britov $L_c$	16,13 mm
Vnútorne chladenie	áno
$\varnothing$ hrdla $D_1$	8,5 mm
Celková dĺžka $L$	75 mm
Počet zubov $Z$	4
Naprogramovaná hodnota pre pokles $L_1$	16,98 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Menovité $-\varnothing D_c$	6,8 mm
Veľkosť závitú	M8x0,75
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitú	MF
Druh závitú	MF-LH
Vrcholový uhol závitú	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do $2 \times D$ pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až $2 \times D$ pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitové frézy

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N

Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 50 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

### Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
Brúsenie stopky Typ HE	129100 HE