

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 1,5×D, AlTiN, M: M8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139666 M8
GTIN	4067263128557
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne plynulý chod** a **vysoká životnosť náradia**.

Novovyvinutá univerzálna geometria a **vysokovýkonná povrchová úprava** pre použitie so širokým spektrom materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS povrchová úprava najnovšej generácie na báze AlTiN.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahlbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139666 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139666 + 129100 HE**.

Technický opis

Dĺžka britov L _c	13,8 mm
Veľkosť závitú	M8
Ø stopky D _s	10 mm
Vnútorne chladenie	áno

Počet zubov Z	4
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Počet napínacích drážok	4
Hĺbka závitů	13,8 mm
\varnothing hrdla D_1	8,5 mm
\varnothing závitů	8 mm
Menovité $-\varnothing D_c$	6,4 mm
Dĺžka stopky L_s	46,78 mm
Celková dĺžka L	75 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles L_1	14,85 mm
Stúpanie závitů	1,25 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitů	M
Druh závitů	M-LH
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	až 1,5xD pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvoru	do 1,5xD pri slepom otvore
Členenie bitov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE