

**Garant****Stopková závitová fréza GARANT Master TM so zahlbovacím stupňom 2×D, AlTiN, M: M12****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139663 M12
GTIN	4067263128434
Trieda položky	11D

**Popis****Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnomerným rozložením rezných hrán** sa dosiahne **mimoriadne plynulý chod** a **vysoká životnosť náradia**.

**Novovyvinutá univerzálna geometria** a **vysokovýkonná povrchová úprava** pre použitie so širokým spektrom materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HiPIMS povrchová úprava najnovšej generácie na báze AlTiN.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

**Výhoda:**

Zahlbovací stupeň na strane stopky na zahĺbenie 90° na zahlbovanie a frézovanie závitov v jednom pracovnom kroku.

**Upozornenie:**

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139663 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139663 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Vnútorne chladenie	áno
Hĺbka závitú	25,38 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm

Počet napínacích drážok	6
Dĺžka stopky $L_s$	51,1 mm
Počet zubov Z	6
Posuv $f_z$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
$\varnothing$ hrdla $D_1$	12,5 mm
Celková dĺžka L	94 mm
Veľkosť závitů	M12
Dĺžka britov $L_c$	25,38 mm
Stúpanie závitů	1,75 mm
Naprogramovaná hodnota pre pokles $L_1$	26,73 mm
Menovité $\varnothing D_c$	9,8 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitů	M-LH
Druh závitů	M
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	až 2xD pri priechodnom otvore
Použitie pri type otvora	do 2xD pri slepom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorne
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	45	H
TOOLOX 33	vhodný	85	H
TOOLOX 44	vhodný	50	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	120	K
CuZn	vhodný	200	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

Brúsenie stopky Typ HE

129100 HE