

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205251 5
GTIN	4067263130369
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubovanie. Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Do $2 \times D$ v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a vysoko plynulom chode.

Možnosť rampy do 45° .

Najvyššie rýchlosti posuvu pri vertikálnom ponorení sú možné vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

Technický opis

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Dĺžka britov L_c	9 mm
Zaoblenie rohu r_v	0,2 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Počet zubov Z	3
Tolerancia menovitého Ø	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán D _c	5 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

suché	podmienene vhodný
-------	-------------------

vzduch	vhodný
--------	--------