

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine, DLC4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205251 4
GTIN	4067263130352
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický reliéf, veľké priestory na triesky.

Do $2 \times D$ do plna pri najvyšších rýchlostiach posuvu a vysokej plynulosti chodu.

Možnosť nábehu až do 45° .

Najvyššia rýchlosť posuvu pri vertikálnom ponorení je možná vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

Technický opis

\varnothing stopky D_s	6 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Zaoblenie rohu r_v	0,1 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
\varnothing rezných hrán D_c	4 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,04 mm
Dĺžka britov L_c	8 mm

Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Počet zubov Z	3
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

Technický list

suché

podmienene vhodný

vzduch

vhodný

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB