

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine, DLC6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205266 6
GTIN	4067263130451
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubé zaobchádzanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrický reliéf, veľké priestory na triesky.**

Do  $2 \times D$  do plna pri najvyšších rýchlostiach posuvu a vysokej plynulosti chodu.

Možnosť nábehu až do  $45^\circ$ .

Najvyššia rýchlosť posuvu pri vertikálnom ponorení je možná vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

**Technický opis**

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Zaoblenie rohu $r_v$	0,2 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	24 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA

## Technický list

Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,1 mm
Ø vôle $D_1$	5,5 mm
Ø rezných hrán $D_c$	6 mm
Počet zubov Z	3
Ø stopky $D_s$	6 mm
Dĺžka britov $L_c$	18 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N

## Technický list

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------