

**Garant****TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205251 18
GTIN	4067263130437
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubovanie. Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.**

Do  $2 \times D$  v plnom materiáli pri najvyšších hodnotách posuvu a vysoko plynulom chode.

Možnosť rampy do  $45^\circ$ .

Najvyššie rýchlosti posuvu pri vertikálnom ponorení sú možné vďaka **špeciálnej geometrii ponorenia**.

**Technický opis**

Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	42 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov $L_c$	31 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,25 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,22 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň

Ø rezných hrán $D_c$	18 mm
Ø vôle $D_1$	17 mm
Ø stopky $D_s$	18 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Zaoblenie rohu $r_v$	0,32 mm
Celková dĺžka L	92 mm
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	450	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	380	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný