

Garant**TK fréza s vysokou rýchlosťou posuvu HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206269 3 |
| GTIN | 4067263132653 |
| Trieda položky | 11Z |

Popis**Prevedenie:**

Inovatívny ultra jemnozrnný substrát, najmä na obrábanie tvrdých materiálov do 70 HRC. Novovyvinutý vysokovýkonný povlak pre vynikajúcu životnosť nástroja a optimálny výkon obrábania.

Tolerancia: Polomer reznej hrany **R1 = +/- 0.01 mm**

Použitie:

Špeciálne navrhnuté na obrábanie s vysokými rýchlosťami HSC v oblasti výroby foriem a nástrojov, na kopírovacie a riadkové frézovanie. Veľmi vysoký úber pri obrábaní tvrdých materiálov.

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Uhol nastavenia k | 10,5 Stupeň |
| Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle | 8 mm |
| Ø rezných hrán D _c | 3 mm |
| Dĺžka britov L _c | 3 mm |
| Rozmer a _{pmax} riadkov | 0,28 mm |
| Programovací polomer | 0,308 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Celková dĺžka L | 57 mm |
| Ø vôle D ₁ | 2,9 mm |
| Ø stopky D _s | 6 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Polomer rezania R_1 | 0,2 mm |
| Koncový polomer R_3 | 3,6 mm |
| Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 55 HRC | 0,111 mm |
| Povrchová úprava | AlTiSiN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého \varnothing | h8 |
| Uhol sklonu zubov | 20 Stupeň |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka | DIN 6535 HA s h5 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HSC |
| Farebný krúžok | červená |
| Druh produktu | Čelná torusová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|---------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 50 HRC | vhodný | 105 | H |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 105 | H |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | 75 | H |
| Oceľ < 65 HRC | vhodný | 64 | H |
| Oceľ < 67 HRC | vhodný | 53 | H |
| Oceľ < 70 HRC | vhodný | 53 | H |
| mokrú maximum | podmienene vhodný | | |
| suché | vhodný | | |

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

