

Garant**TK fréza s vysokou rýchlosťou posuvu HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206269 10
GTIN	4067263133100
Trieda položky	11Z

Popis**Prevedenie:**

Inovatívny ultra jemnozrnný substrát, najmä na obrábanie tvrdých materiálov do 70 HRC. Novovyvinutý vysokovýkonný povlak pre vynikajúcu životnosť nástroja a optimálny výkon obrábania.

Tolerancia: Polomer reznej hrany **R1 = +/- 0.01 mm**

Použitie:

Špeciálne navrhnuté na obrábanie s vysokými rýchlosťami HSC v oblasti výroby foriem a nástrojov, na kopírovacie a riadkové frézovanie. Veľmi vysoký úber pri obrábaní tvrdých materiálov.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	30 mm
Programovací polomer	0,898 mm
Počet zubov Z	6
Ø vôle D ₁	9,7 mm
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Dĺžka britov L _c	10 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Uhol nastavenia k	15 Stupeň
Rozmer a _{p,max} riadkov	0,81 mm

Polomer rezania R_1	0,5 mm
Koncový polomer R_3	12 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 55 HRC	0,386 mm
Povrchová úprava	AlTiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
Uhol sklonu zubov	20 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HSC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Čelná torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 50 HRC	vhodný	105	H
Oceľ < 55 HRC	vhodný	105	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	75	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	64	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	53	H
Oceľ < 70 HRC	vhodný	53	H
mokrú maximum	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

