

Garant**TK fréza s vysokou rýchlosťou posuvu HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206269 2
GTIN	4067263132646
Trieda položky	11Z

Popis**Prevedenie:**

Inovatívny ultra jemnozrnný substrát, najmä na obrábanie tvrdých materiálov do 70 HRC. Novovyvinutý vysokovýkonný povlak pre vynikajúcu životnosť nástroja a optimálny výkon obrábania.

Tolerancia: Polomer reznej hrany **R1 = +/- 0.01 mm**

Použitie:

Špeciálne navrhnuté na obrábanie s vysokými rýchlosťami HSC v oblasti výroby foriem a nástrojov, na kopírovacie a riadkové frézovanie. Veľmi vysoký úber pri obrábaní tvrdých materiálov.

Technický opis

Ø stopky D _s	6 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	4 mm
Uhol nastavenia k	11 Stupeň
Celková dĺžka L	57 mm
Dĺžka britov L _c	2 mm
Ø vôle D ₁	1,95 mm
Programovací polomer	0,187 mm
Počet zubov Z	4
Ø rezných hrán D _c	2 mm
Rozmer a _{pmax} riadkov	0,17 mm

Polomer rezania R_1	0,11 mm
Koncový polomer R_3	2,4 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 55 HRC	0,071 mm
Povrchová úprava	AlTiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	h8
Uhol sklonu zubov	20 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HSC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Čelná torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 50 HRC	vhodný	105	H
Oceľ < 55 HRC	vhodný	105	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	75	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	64	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	53	H
Oceľ < 70 HRC	vhodný	53	H
mokrú maximum	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

