

**Garant****TK fréza s vysokou rýchlosťou posuvu HSC, AlTiSiN, Ø h8 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206269 6
GTIN	4067263132684
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**

Inovatívny ultra jemnozrnný substrát, najmä na obrábanie tvrdých materiálov do 70 HRC. Novovyvinutý vysokovýkonný povlak pre vynikajúcu životnosť nástroja a optimálny výkon obrábania.

Tolerancia: Polomer reznej hrany **R1 = +/- 0.01 mm**

**Použitie:**

Špeciálne navrhnuté na obrábanie s vysokými rýchlosťami HSC v oblasti výroby foriem a nástrojov, na kopírovacie a riadkové frézovanie. Veľmi vysoký úber pri obrábaní tvrdých materiálov.

**Technický opis**

Počet zubov Z	6
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	6 mm
Uhol nastavenia k	12,5 Stupeň
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	15 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Rozmer a <sub>p,max</sub> riadkov	0,49 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	5 mm
Programovací polomer	0,539 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	5,8 mm

Polomer rezania $R_1$	0,3 mm
Koncový polomer $R_3$	7,2 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 55 HRC	0,226 mm
Povrchová úprava	AlTiSiN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h8
Uhol sklonu zubov	20 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HSC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Čelná torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 50 HRC	vhodný	105	H
Oceľ < 55 HRC	vhodný	105	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	75	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	64	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	53	H
Oceľ < 70 HRC	vhodný	53	H
mokrú maximum	podmienene vhodný		
suché	vhodný		