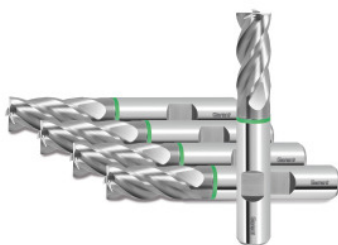


Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 7mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1035 7
GTIN	4067263134473
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:****Ako č. 203035.**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do $1,5 \times D$ v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Celková dĺžka L	63 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø rezných hrán D_c	7 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,14 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	25 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Ø stopky D_s	8 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Dĺžka britov L_c	16 mm
Ø vôle D_1	6,8 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		