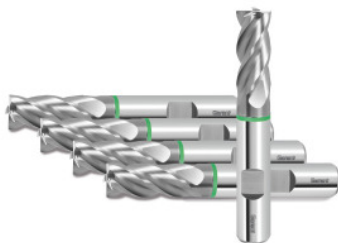


Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1035 16
GTIN	4067263134732
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:****Ako č. 203035.**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do $1,5 \times D$ v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Tolerancia menovitého \varnothing	f8
\varnothing rezných hrán D_c	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing stopky D_s	16 mm
Dĺžka britov L_c	36 mm

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,32 mm
Celková dĺžka L	92 mm
Počet zubov Z	4
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	42 mm
Ø vôle D ₁	15,8 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	260	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		