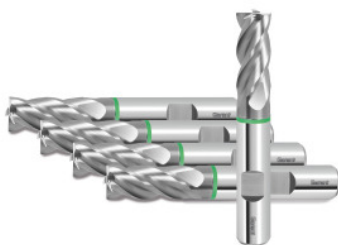


Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1035 5
GTIN	4067263134459
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:****Ako č. 203035.**Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**Do $1,5 \times D$ v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a vysoko plynulom chode.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka britov L_c	13 mm
Počet zubov Z	4
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	57 mm
\varnothing rezných hrán D_c	5 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	260	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	150	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný