

**Garant****Stopková fréza TK GARANT GreenPlus HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203055 16
GTIN	4067263135746
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovanie** pri **maximálnych hodnotách rezania**. **Optimalizovaná geometria jadra** zabezpečuje **nízku tendenciu k vibráciám**, a tým výrazne **zvýšenú odolnosť voči pretrhnutiu**. **Inovatívna geometria a vysoko výkonná povrchová vrstva** umožňujú obrábanie **rôznych materiálov** pri zachovaní **vysokej teplotnej odolnosti**.

**Výhoda:**

**Portfólio fréz Hoffmann Group** má momentálne **najnižšie emisie CO<sub>2</sub> špecifické pre daný produkt** pri výrobe **tyčí z jemnozrnného karbidu**, čím sa **znižuje ekologická stopa** v porovnaní s konvenčne vyrábanými karbidovými tyčami.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Ø vôle $D_1$	15,5 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	92 mm
Dĺžka britov $L_c$	36 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,085 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Ø rezných hrán $D_c$	16 mm

Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Počet zubov Z	4
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	42 mm
Udržateľnosť	GARANT GreenPlus
Séria	GreenPlus
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P

Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	220	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		