

Garant**TK stopková jednoprofilová závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, M: M2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139620 M2
GTIN	4067263139829
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnom. rozložením rezných hrán** sa dosiahne **plynulý chod a vysoká životnosť náradia**. **Novovyvinutá uni. geom. a vysokovýk. povrchová úprava** pre použitie so širokým spektrom materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HIPIMS povrchová úprava najnovšej generácie na báze AlTiN.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Paralelné chladiace kanály.

Výhoda:

Výrazne **nižší radiálny odpor** ako pri viaczubých závitových frézach. Nástroj je možné použiť aj pre iné profily závitov (UN; UN-LH) **naprieč stúpaním a priemerom**. Možné závitové prehľad.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139620 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139620 + 129100 HE**.

Technický opis

Počet zubov Z	4
Menovité -Ø D _c	1,51 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Posuv f _z v CFK	0,007 mm

Vnútorne chladenie	áno
Hĺbka závitu	4 mm
Dĺžka stopky L_s	42 mm
Posuv f_z v oceli $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Počet napínacích drážok	4
Celková dĺžka L	58 mm
Dĺžka výčnelku L_1	4,2 mm
Dĺžka britov L_c	0,53 mm
Veľkosť závitu	M2
Rozsah stúpania závitu	0,15 - 0,4 mm
Závitový profil	Čiastočný profil
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitu	M-LH
Druh závitu	M
Druh závitu	UN
Druh závitu	UN-LH
Vrcholový uhol závitu	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 2xD pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2xD pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	220	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	220	N
Hliník > 10 % si	vhodný	180	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	45	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50	S
CuZn	vhodný	200	N
GFK	vhodný	100	N
CFRP	vhodný	100	N
grafit	vhodný	150	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		