

Garant**TK stopková jednoprofilová závitová fréza GARANT Master TM 3×D, AlTiN, M: M2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139625 M2
GTIN	4067263139928
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnom. rozložením rezných hrán** sa dosiahne **plynulý chod a vysoká životnosť náradia**. **Novovyvinutá uni. geom. a vysokovýk. povrchová úprava** pre použitie so širokým spektrom materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HIPIMS povrchová úprava najnovšej generácie na báze AlTiN.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Paralelné chladiace kanály.

Výhoda:

Výrazne **nižší radiálny odpor** ako pri viaczubých závitových frézach. Nástroj je možné použiť aj pre iné profily závitov (UN; UN-LH) **naprieč stúpaním a priemerom**. Možné závitové prehľad.

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139625 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139625 + 129100 HE**.

Technický opis

Ø stopky D _s	6 mm
Posuv f _z v CFK	0,007 mm
Počet napínacích drážok	4
Dĺžka britov L _c	0,53 mm

Veľkosť závit	M2
Menovité -Ø D _c	1,51 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	6,2 mm
Posuv f _z v oceli < 1400 N/mm ²	0,008 mm
Dĺžka stopky L _s	42 mm
Počet zubov Z	4
Vnútorne chladenie	áno
Hĺbka závit	6 mm
Celková dĺžka L	58 mm
Rozsah stúpania závit	0,15 - 0,4 mm
Závitový profil	Čiastočný profil
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závit	M
Druh závit	UN-LH
Druh závit	UN
Druh závit	M-LH
Vrcholový uhol závit	60 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Závit-norma	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný
Séria	Master TM
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	45	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
CuZn	vhodný	175	N
GFK	vhodný	100	N
CFRP	vhodný	100	N
grafit	vhodný	150	N
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		