


CNMG 120412, Typ: SP0819

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	250186 SP0819
GTIN	2050001938213
Trieda položky	28A

Technický opis

Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	30 - 120 m/min
Uhlový Polomer	1,2 mm
Ďalšie použitie	M
Posuv f	0,15 - 0,55 mm/ot,
Hlavné použitie	S
Hĺbka rezu a_p	1 - 5,5 mm
Podmienka rezu	kontinuálne
Lamač triesok	4E
Rýchlosť rezania v_c Ďalšie použitie	150 - 320 m/min
Typ	SP0819
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	hrubovanie a dokoncovanie
Rezný materiál	HM

Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	CNMG 120412
Počet výmien/rezných hrán	4
Druh produktu	Otočné rezné platničky na sústruženie