

Garant

Poháňaný nástroj radiálny, BMT55, Typ: 55-25



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	319934 55-25
GTIN	4069515002936
Trieda položky	31V

Popis

Prevedenie:

Na použitie na všetkých CNC sústruhoch **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter** a spojkou pohonu **DIN 5480** alebo na strojoch s **revolverovou hlavou BMT** so spojkou pohonu **DIN 1809**. Upínanie nástrojov v AGW cez ER upínaciu klieštinu s vonkajšou/vnútorňou maticou alebo rýchlovýmenným systémom VARIA VX s licenciou EWS. Externé vonkajšie chladenie cez nový manažment chladiacej kvapaliny, vnútorné chladenie pomocou nástroja centrálne cez vreteno.

Verzia IK – S keramickou tesniacou súpravou, tlak do 70 barov, plne suchý chod. Na použitie na hviezdicových revolveroch BMT. Prevod 1:1. Verzia s vnútorným chladením (vnútorným) max 70 bar.

Výhoda:

- **Dizajn optimalizovaný z hľadiska hmotnosti a geometrie.**
- **Spôľahlivosť procesov vďaka vysokokvalitným komponentom, dlhá životnosť.**
- **Prenos vysokých krútiacich momentov.**
- **100 % kontrola – každá AGW sa podrobí zábehovému programu.**
- **Vnútorné chladenie: špeciálne vyvinuté a patentované tesnenie.**

Použitie:

Čo najviac obrábacích krokov v jednom upínanom úkone. V prípade nedostatku miesta (voľných miest na upnutie) v revolveri.

Vhodné pre:

DMG Gildemeister CTX. Čiastočne Emco, Hardinge, Monfort, Scherer atď. s revolverom DIN 5480 alebo BMT s revolverovou hlavou DIN 1809.

Rozsah balenia:

AGW pre upínacie kliešte: vrátane upínacej matice a hákového kľúča. AGW VARIA VX: vrát. upínacieho kľúča.

Zvláštne príslušenstvo:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 - 319888, ER rýchlovýmenný adaptér č. 319761 - 319781, upínacia klieština ER č. 308941 - 309878, upínací kľúč ER č. 309680 - 309745. Momentový kľúč č. 211750, veľkosť 5,7.

Upozornenie:

- Iné typy pohonu (napr. DIN 5482), prevody, rozmery, BMT atď. na vyžiadanie: www.hoffmann.ews-tools.com
- Nástroje IK (vnútorné chladenie) môžu byť spustené na sucho, filtrácia chladiacej kvapaliny < 50 µm.
- Odporúčanie: vyhotovenie VARIA VX ovládať ťahovacím nástrojom (max. 6 Nm).
- Pri ťažkých frézovacích prácach sa na vyžiadanie odporúča variant s kužeľovým valčekovým ložiskom.

Technický opis

Upnutie nástroja	ER25
L ₂	64 mm
L ₁	64 mm
x	60 mm
x ₁	96 mm
Chladenie	externé
h	84 mm
b	132,4 mm
upínač	BMT55
Druh produktu	Poháňaný nástroj