

TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203106 10
GTIN	4069515013239
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza s nerovnomerným rozložením rezných hrán a nerovnomerným stúpaním skrutkovice. Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov. Posunutý delič triesok na ich kontrolované lámanie.

Upozornenie:

$ae_{max} = 0,07 \times D$ pre obrábanie TPC. h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015. K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203117.

Technický opis

Celková dĺžka L	80 mm
Dĺžka britov L_c	30 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø vôle D_1	9,8 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého Ø	f8
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v INOX < 900 N/mm ²	0,051 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Ø stopky D_s	10 mm

Technický list

Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	35 mm
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	1
Počet zubov Z	7
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,07×D
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

