

TK fréza s deličmi triesok TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203106 8
GTIN	4069515013246
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonná fréza s nerovnomerným rozložením rezných hrán a nerovnomerným stúpaním skrutkovice. Optimalizovaná pevnosť v ohybe vďaka použitiu veľmi jemnozrnných substrátov. Posunutý delič triesok na ich kontrolované lámanie.

Upozornenie:

$ae_{max} = 0,07 \times D$ pre obrábanie TPC. h_{max} : Hodnoty uvedené v tabuľke sú maximálne hodnoty. Na obrábanie na čisto odporúčame výrobky č. 204012, 204014 a 204015. K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 203117.

Technický opis

Smer podávania	horizontálny a šikmý
Ø vôle D_1	7,8 mm
Celková dĺžka L	68 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Dĺžka britov L_c	24 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,16 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Ø rezných hrán D_c	8 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Počet rozdeľovač triesok	1
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB

Technický list

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Stredná hrúbka triesky h_{max} pre frézy TPC v INOX < 900 N/mm ²	0,042 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Počet zubov Z	7
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,07×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm ²	vhodný	380	P
Ocel' < 750 N/mm ²	vhodný	340	P
Ocel' < 900 N/mm ²	vhodný	300	P
Ocel' < 1100 N/mm ²	vhodný	230	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

