

**CCGT 060200, Typ: SP4019****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	260070 SP4019
GTIN	
Trieda položky	28D

Technický opis

Hĺbka rezu a_p	0,15 - 3 mm
Posuv f	0,05 - 0,3 mm/ot,
Hlavné použitie	UNI
Podmienka rezu	kontinuálne
Lamač triesok	62
Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	30 - 440 m/min
Typ	SP4019
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	Dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	CCGT 060200
Počet výmien/rezných hrán	2
Druh produktu	Otočné rezné platničky na sústruženie

