

Garant**TK stopková trojprofilová závitová fréza GARANT Master TM 2xD, AlTiN, G: G1/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	139631 G1/8
GTIN	4069515023672
Trieda položky	11D

Popis**Prevedenie:**

Závitová fréza na TK s **nerovnomerným rozložením rezných hrán a zvýšeným počtom rezných hrán**. Vďaka **nerovnom. rozložením rezných hrán** sa dosiahne **plynulý chod a vysoká životnosť náradia**. **Novovyvinutá uni. geom. a vysokovýk. povrchová úprava** pre použitie so širokým spektrom materiálov.

- **Výrazne znížené vibrácie v dôsledku nerovnomerného rozloženia rezných hrán.**
- **Zvýšený počet rezných hrán.**
- **HIPIMS povrchová úprava najnovšej generácie na báze AlTiN.**
- **Korigovaný profil závitov kvôli zabráneniu deformáciám profilu.**

Výhoda:

Výrazne nižší radiálny odpor ako pri viaczubých závitových frézach. Axiálne chladiace drážky na stopke pre optimálny odvod triesok.

Použitie:

Pre **valcový rúrkový závit Whitworth** DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom). **Vhodné pre vnútorný a vonkajší závit.**

Upozornenie:

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **139631 + 129100 HB**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **139631 + 129100 HE**.

Technický opis

Posuv f_z v CFK	0,08 mm
Dĺžka stopky L_s	48,6 mm
Ø stopky D_s	8 mm

Technický list

Menovité -Ø D _c	7,95 mm
Závitový profil	Plný profil
Hĺbka závitů	19,95 mm
Posuv f _z v oceli < 1400 N/mm ²	0,06 mm
Stúpanie závitov	0,907 mm
Veľkosť závitů	G1/8
Počet napínacích drážok	6
Celková dĺžka L	70 mm
Vnútorne chladenie	áno
Počet zubov Z	6
Chodov na palec	28
Séria	Master TM
Použitie pri type otvoru	do 2×D pri slepom otvore
Použitie pri type otvoru	až 2×D pri priechodnom otvore
Dĺžka britov L _c	2,72 mm
Dĺžka výčnelku L ₁	19,95 mm
Povrchová úprava	AlTiN
Druh závitů	G
Druh závitů	G-LH
Druh závitů	EG-G
Druh závitů	EG-G-LH
Vrcholový uhol závitů	55 Stupeň
Rezný materiál	VHM
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Členenie britov	nerovnaké
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	zelená
Vonkajšie/vnútorne použitie	vnútorný a vonkajší
Druh produktu	Závitová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	190	N
Hliník > 10 % si	vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	45	H
Oceľ < 60 HRC	podmienene vhodný	35	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45	S
CuZn	vhodný	175	N
GFK	vhodný	100	N
CFRP	vhodný	100	N
grafit	vhodný	150	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/139631-G1/8>