

**Garant****Jadrový vrták TK Hĺbka rezu 35 mm, TiAlN, Ø DC: 19****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 118782 19     |
| GTIN             | 4069515028844 |
| Trieda položky   | 11F           |

**Popis****Prevedenie:**

Vhodný na všetky bežné magnetické vrtačky. Veľmi dobré trieskové obrábanie vďaka optimalizovanej geometrii reznej hrany. Jednoduché dobrušovanie. So stopkou Weldon – Ø 19 mm.

**Tvrdokov so špeciálnou povrchovou úpravou TiAlN** – dlhá životnosť a vynikajúci rezný výkon.

**Použitie:**

Na mobilných magnetických alebo stojanových stĺpových vrtačkách na výrobu veľkých otvorov v oceľových konštrukciách. Korunkový vrták odreže len tenký prstenec materiálu. Jadro vrtáka je vytlačované cez vyhadzovací kolík prostredníctvom sily pružiny.

**Rozsah balenia:**

**Bez** vyhadzovacieho kolíka.

**Upozornenie:**

Na mazanie jadrových vrtákov sa odporúča vysokoúčinný rezný olej (pozri č. 084210).

**Technický opis**

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Ø stopky                   | 19,05 mm      |
| Celková dĺžka L            | 74,5 mm       |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub> | 19 mm         |
| Hĺbka rezu                 | 35 mm         |
| Povrchová úprava           | TiAlN         |
| Rezný materiál             | HM            |
| Norma                      | Výrobná norma |

|               |               |
|---------------|---------------|
| Stopka        | stopka Weldon |
| Druh produktu | Jadrový vrták |

## Údaje o uživateli

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            |                |         |
| Hliník > 10 % si              | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            |                |         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            |                |         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            |                |         |
| GG                            | vhodný            |                |         |
| GGG                           | vhodný            |                |         |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| mokrý minimálne               | podmienene vhodný |                |         |
| suchý                         | vhodný            |                |         |