

Garant**TK vysoko výkonný vrták GARANT Master Steel TK Weldon valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123040 10,5
GTIN	4069515030076
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Robustná konštrukcia vrtáka a optimalizovaný zábrus hrotu pre čo najlepšie tvarovanie triesky a spoľahlivé lámanie pri zvýšenej rýchlosti posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar ostria a podbrúsenie chrbta podľa kužeľovej plochy pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. Optimalizovaná geometria upínacích drážok a patentovaná koncová geometria pre procesne spoľahlivé odvádzanie triesok v ocelových materiáloch obrobku a liatinách. Vysoko výkonná povrchová úprava najnovšej generácie.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar **HB** a **HE** k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **123041**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **123040 + 129100 HE**.

Technický opis

Celková dĺžka L	162 mm
Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	98,3 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	114 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,27 mm/ot,
Menovité -Ø D _c	10,5 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Položstandard	áno
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
GG(G)	vhodný	95	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/123040-10,5>