

**Garant****TK vysoko výkonný vrták GARANT Master Steel TK Weldon valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123040 10
GTIN	4069515030052
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Robustná konštrukcia vrtáka a optimalizovaný zábrus hrotu pre čo najlepšie tvarovanie triesky a spoľahlivé lámanie pri zvýšenej rýchlosti posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar ostria a podbrúsenie chrbta podľa kužeľovej plochy pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. Optimalizovaná geometria upínacích drážok a patentovaná koncová geometria pre procesne spoľahlivé odvádzanie triesok v ocelových materiáloch obrobku a liatinách. Vysoko výkonná povrchová úprava najnovšej generácie.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar **HB** a **HE** k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **123041**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **123040 + 129100 HE**.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	80 mm
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	h7
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/ot,
Celková dĺžka L	142 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10 mm

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	95 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
GG(G)	vhodný	95	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

### Vhodné výrobky

<https://www.hoffmann-group.com/SK/sk/hom/p/123040-10>