

Garant**Tvrdokovový vysokovýkonný vrták GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	123041 9
GTIN	4069515031073
Trieda položky	11E

Popis

Prevedenie:

Robustná konštrukcia vrtáka a optimalizovaný zábrus hrotu pre čo najlepšie tvarovanie triesky a spoľahlivé lámanie pri zvýšenej rýchlosti posuvu. **Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar ostria a podbrúsenie chrbta podľa kužeľovej plochy** pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. **Optimalizovaná geometria upínacích drážok a patentovaná koncová geometria** pre **procesne spoľahlivé odvádzanie triesok** v ocelových materiáloch obrobku a liatinách. **Vysokovýkonná povrchová úprava** najnovšej generácie.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	81,5 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,24 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
Celková dĺžka L	142 mm
Norma	DIN 6535
$\varnothing$ stopky D_s	10 mm
Menovité $-\varnothing D_c$	9 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	95 mm

Technický list

Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8×D
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	80	P
GG(G)	vhodný	95	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		