

**Garant****Tvrdokovový vysokovýkonný vrták GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123041 12     |
| GTIN             | 4069515031196 |
| Trieda položky   | 11E           |

## Popis

### Prevedenie:

**Robustná konštrukcia vrtáka a optimalizovaný zábrus hrotu pre čo najlepšie tvarovanie triesky a spoľahlivé lámanie pri zvýšenej rýchlosti posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar ostria a podbrúsenie chrbta podľa kužeľovej plochy pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. Optimalizovaná geometria upínacích drážok a patentovaná koncová geometria pre procesne spoľahlivé odvádzanie triesok v ocelových materiáloch obrobku a liatinách. Vysokovýkonná povrchová úprava najnovšej generácie.**

### Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technický opis

|                                                   |               |
|---------------------------------------------------|---------------|
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 12 mm         |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 114 mm        |
| Počet rezných hrán Z                              | 2             |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h7            |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 12 mm         |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,29 mm/ot,   |
| Norma                                             | Výrobná norma |
| Celková dĺžka L                                   | 162 mm        |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 96 mm         |

## Technický list

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Séria               | Master Steel     |
| Povrchová úprava    | TiAlN            |
| Rezný materiál      | VHM              |
| Prevedenie          | 8×D              |
| Uhol špičky         | 135 Stupeň       |
| Stopka              | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania | HPC              |
| Pološtandard        | áno              |
| Druh produktu       | Špirálový vrták  |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda  | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 130            | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 120            | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 110            | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 100            | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 80             | P       |
| GG(G)                         | vhodný | 95             | K       |
| Uni                           | vhodný |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný |                |         |
| mokrý minimálne               | vhodný |                |         |
| vzduch                        | vhodný |                |         |