

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC/TPC, DLC, Ø h7 DC: 10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205283 10
GTIN	4069515040006
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Na hrubovanie.

Špeciálne brúsenie na obrábanie neželezných kovov. Výrazné zníženie množstva triesok vďaka cielenej redukcii, ktoré sa dosahuje pomocou **špeciálnej geometrie reznej hrany**.

Vďaka 5 zubom sú možné aj vyššie hodnoty posuvu. Čelo je podporené dodatočným **stabilizujúcim skosením**, čo má za následok **hladší chod počas helikálneho ponorenia**.

Upozornenie:

Hodnoty rezania pre obrábanie TPC v ToolScout.

Technický opis

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Počet zubov Z	5
Dĺžka britov L_c	32 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Ø vôle D_1	9,5 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky	0,12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Technický list

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,32 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	h7
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Séria	Master Alu
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Frézovací profil	WR
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,25×D
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	TPC
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	500	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	480	N
Hliník > 10 % si	vhodný	450	N
PA 66	podmienene vhodný	120	N
PEEK	podmienene vhodný	100	N
Cu	podmienene vhodný	160	N
CuZn	podmienene vhodný	200	N

Technický list

mokrý maximum	vhodný
vzduch	vhodný