

Garant**TK vysoko výkonný vrták GARANT Master Steel TK Weldon valcová stopka
DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,65****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122762 4,65
GTIN	4069515042192
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Robustná konštrukcia vrtáka a optimalizovaný zábrus hrotu pre čo najlepšie tvarovanie triesky a spoľahlivé lámanie pri zvýšenej rýchlosti posuvu. Pokročilá mikrogeometria, konvexný tvar ostria a podbrúsenie chrbta podľa kužeľovej plochy pre dodatočnú stabilitu hlavnej reznej hrany. Optimalizovaná geometria upínacích drážok a patentovaná koncová geometria pre procesne spoľahlivé odvádzanie triesok v ocelových materiáloch obrobku a liatinách. Vysoko výkonná povrchová úprava najnovšej generácie.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Norma	DIN 6537 L
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,17 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	4,65 mm
Celková dĺžka L	74 mm
Dĺžka napínacích drážok L_c	36 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	29,1 mm
$\varnothing$ stopky D_s	6 mm

Technický list

Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm ²	vhodný	170	P
Ocel' < 750 N/mm ²	vhodný	155	P
Ocel' < 900 N/mm ²	vhodný	145	P
Ocel' < 1100 N/mm ²	vhodný	130	P
Ocel' < 1400 N/mm ²	vhodný	110	P
Ocel' < 55 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	45	M
GG	vhodný	130	K
GGG	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		