

Garant

Výhodné balenie TK vrták GARANT Uni Hero s valcovou stopkou DIN 6535 HA, 5 ks



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1255 10
GTIN	4067263106562
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Maximálna univerzálnosť a hospodárnosť v jednom nástroji. **Robustné vyhotovenie nástrojov** a **konvexno-konkávne zakrivené vyhotovenie reznej hrany** pre optimálnu stabilitu nástroja a lámanie triesok v širokom spektre materiálov. **Špeciálna geometria priestoru na štiepky** a **leštené priestory na triesky** pre ideálny odvod triesok a maximálnu bezpečnosť procesu. **Mimoriadne hladká vysoko účinná povrchová úprava TiAlSiN** pre efektívne zníženie opotrebenia a vytváranie vrstiev.

Ako číslo: 123020.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1258.

Upozornenie:

Dĺžka drážky na odvod triesok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Položky s cenami v zátvorkách: Rôzna dodacia lehota a minimálne objednávacie množstvo 3 kusov.

Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	80 mm
Celková dĺžka L	142 mm

Technický list

Menovité -Ø D _c	10 mm
Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého Ø	h7
Dĺžka napínacích drážok L _c	95 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Ø stopky D _s	10 mm
Obsah	5"
Povrchová úprava	TiAlSiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	8×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	oranžová
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	140	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	150	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	70	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	65	M

Technický list

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35	S
GG(G)	vhodný	95	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Vhodné výrobky

No Shop URL available for: GG1255 10