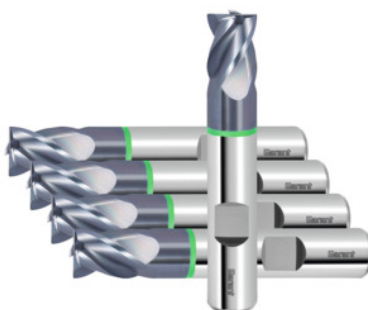


Garant**Výhodné balenie TK stopková fréza GARANT Steel HPC, 5 ks****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1053 8
GTIN	4069515046176
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Na **hrubovanie a dokončovacie práce.**

Na použitie v nestabilných procesoch obrábania a pri obrábaní komplexných komponentov.

Až 1xD doplna **pri najvyššej rýchlosti podávania** a plynulom chode.

Pre maximálnu možnú hĺbku obrábania dodržujte rozmer L_c (dĺžka reznej hrany) / $\varnothing D_c$ ($\varnothing$ reznej hrany)!

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Upozornenie:

Ako č. 203053. Náhradný výrobok GG1034.

Technický opis

Šírka rohového skosenia pri 45°	0,16 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	58 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm

Obsah	5"
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Dĺžka britov L_c	12 mm
$\varnothing$ stopky D_s	8 mm
$\varnothing$ rezných hrán D_c	8 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB
Séria	GARANT Master Alu
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	160	P

Technický list

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	120	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

Vhodné výrobky

No Shop URL available for: GG1053 8