

Garant**TK vrták GARANT Uni Hero VHM valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 11,01-X****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122700 11,01-X
GTIN	4069515047838
Trieda položky	13M

Popis**Prevedenie:**

Maximálna univerzálnosť a hospodárnosť v jednom nástroji. **Robustné vyhotovenie nástrojov** a **konvexno-konkávne zakrivené vyhotovenie reznej hrany** pre optimálnu stabilitu nástroja a lámanie triesok v širokom spektre materiálov. **Špeciálna geometria priestoru na štiepky** a **leštené priestory na triesky** pre ideálny odvod triesok a maximálnu bezpečnosť procesu. **Mimoriadne hladká vysoko účinná povrchová úprava TiAlSiN** pre efektívne zníženie opotrebenia a vytváranie vrstiev.

Upozornenie:

Dĺžka upínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte sč. **122701**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122700** a **12900HE**.

Položky s cenami v zátvorkách: Rôzna dodacia lehota a minimálne objednávacie množstvo 3 kusy.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	71 mm
Počet rezných hrán Z	2
Rozsah Ø	11,01 - 11,99 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Celková dĺžka L	118 mm
Ø stopky D_s	12 mm

Technický list

odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l_2	53 mm
Norma	DIN 6537 L
Séria	Uni
Povrchová úprava	TiAlSiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Položstandard	áno
Farebný krúžok	oranžová
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	190	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	90	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	40	S
GG(G)	vhodný	130	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

Technický list

mokrý minimálne	vhodný
vzduch	podmienene vhodný