

**VCGT 110302, Typ: SP4019****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	261383 SP4019
GTIN	2050001939500
Trieda položky	28D

Technický opis

Podmienka rezu	kontinuálne
Uhlový Polomer	0,2 mm
Rýchlosť rezania v_c Hlavné použitie	30 - 440 m/min
Hlavné použitie	UNI
Hĺbka rezu a_p	0,15 - 3 mm
Posuv f	0,05 - 0,3 mm/ot,
Lamač triesok	62
Typ	SP4019
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	Dokoncovanie
Rezný materiál	HM
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	VCGT 110302
Počet výmien/rezných hrán	2

Druh produktu

Otočné rezné platničky na sústruženie