

Garant**VCGT 110302 FN, PKD, Prevedenie rezných hrán: TWM****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	265877 TWM
GTIN	4045197452832
Trieda položky	21L

Popis**Prevedenie:**

PKD – polykryštalický diamant, jemné zrno. Všeobecné obrábanie, stabilná rezná hrana pre vysoké objemy obrábania.

Použitie:

Pre hliník, zliatiny hliníka, farebné kovy, plasty, kompozitné materiály, zliatiny titánu, spekané kovy.

Technický opis

Posuv f	0,05 - 0,3 mm/ot,
Hĺbka rezu a_p	0,2 - 2,5 mm
Rýchlosť rezania v_c pre Hliník < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Prevedenie rezných hrán	TWM
Podmienka rezu	kontinuálne
Rýchlosť rezania v_c pre NE-kovy	300 - 2200 m/min

Uhlový Polomer	0,2 mm
Rýchlosť rezania v_c pre G(C)FK	400 - 900 m/min
Typ	PKD
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	hrubovanie a dokoncovanie
Rezný materiál	PKD
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	VCGT 110302 FN
Počet výmien/rezných hrán	1
Atribút Názov produktu	PKD
Uhol čela	6 Stupeň
Druh produktu	Vymeniteľná britová platnička na sústruženie