

**Garant****VCGT 110304 FN, PKD, Prevedenie rezných hrán: TWM****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	265882 TWM
GTIN	4045197452856
Trieda položky	21L

**Popis****Prevedenie:**

**PKD** – polykryštalický diamant, jemné zrno. Všeobecné obrábanie, stabilná rezná hrana pre vysoké objemy obrábania.

**Použitie:**

Pre hliník, zliatiny hliníka, farebné kovy, plasty, kompozitné materiály, zliatiny titánu, spekané kovy.

**Technický opis**

Hĺbka rezu $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Uhlový Polomer	0,4 mm
Rýchlosť rezania $v_c$ pre Hliník < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Podmienka rezu	kontinuálne
Rýchlosť rezania $v_c$ pre NE-kovy	300 - 2200 m/min
Rýchlosť rezania $v_c$ pre G(C)FK	400 - 900 m/min

Prevedenie rezných hrán	TWM
Posuv f	0,05 - 0,3 mm/ot,
Typ	PKD
Priradenie vyhladenia/vyhrubenia	hrubovanie a dokoncovanie
Rezný materiál	PKD
Kód ISO vhodná Otočná rezná platnička	VCGT 110304 FN
Počet výmien/rezných hrán	1
Atribút Názov produktu	PKD
Uhol čela	6 Stupeň
Druh produktu	Vymeniteľná britová platnička na sústruženie