

**tepelný upínací trň, HSK-A 63 krátky, Ø upnutia D1: 18mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 308183 18 |
| GTIN | 2050001690159 |
| Trieda položky | 33W |

Popis**Prevedenie:**

Od Ø upnutia D₁ 6 mm so závitovými otvormi pre vyvažovacie skrutky.

Integrované nastavenie dĺžky nástroj od Ø upnutia D₁ 6 mm (nastavenie po 10 mm).

- **Vysokoteplotná oceľ.**
- **vel. 3 – 5 pre karbid, od vel. 6 pre HSS a HM.**
- **S otvorom na čip RFID/Balluff.**

Použitie:

- **Na upínanie fréz a vrtákov s valcovou stopkou v tolerancii h6.**
- **Vhodné pre indukčné, kontaktné a horúcovzdušné zmršťovacie prístroje.**

Rozsah balenia:

V prípade puzdier s nastavením dĺžky vrátane skrutky na nastavenie dĺžky (od Ø upnutia D₁ 6 mm).

Zvláštne príslušenstvo:

rúra na chladiaci prostriedok č. 309880, nástrčný kľúč č. 309890, predĺženie zmršťovacieho skľučovadla č. 302410 – 302416, zmršťovacie prístroje č. 354210 – 354450, súprava vyvažovacích skrutiek č. 309906 180.

Technický opis

| | |
|--------------------------|-------|
| Ø D ₂ | 33 mm |
| Ø upnutia D ₁ | 18 mm |
| Dĺžka výčnelku Rozmer A | 95 mm |
| Vonkajší Ø D | 42 mm |

| | |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Upínač | HSK-A 63 krátky |
| Norma upínača | ISO 12164-1 |
| Norma upínača | DIN 69893 |
| Tvar | A |
| Kvalita vyváženia G pri otáčkach | G 2,5 pri 25000 min ⁻¹ |
| Presnosť obvodovej hádzavosti | ≤ 3 μm |
| Stratégia obrábania | HSC |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Druh produktu | tepelný upínací trň |

Príslušenstvo

| | |
|---|----------------|
| Adaptér chladenia krátky4,5° pre Ø upnutie 16,1-22 | 354235 16,1-22 |
| Chladiaca jednotka Typ CU1 | 354215 CU1 |
| Vymeniteľný kotúč pre cievkuSU1 pre Ø upnutie 12-20 | 354240 12-20 |
| Podstavná skriňa | 354290 |
| Adaptér chladenia dlhý4,5° pre Ø upnutie 16,1-22 | 354236 16,1-22 |
| Zmršťovací prístroj Typ SU1 | 354210 SU1 |