



Rýchlovýmenný nožový držiak, Typ: C



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	318000 C
GTIN	4045197315717
Trieda položky	36A

Popis

Použitie:

Hlavu ocelového držiaka s čelne brúsenou základnou plochou položte a pripevnite na čo najrovnejšiu podperu. Na to musí byť najprv zodpovedajúco vnútorne vysústružený otvor strediacej podložky. Na vyrovnanie sa použije pevne upnutý držiak na vyvrtávacie tyče a vyvrtávací tyč, ktoré sú vyrovnané šikmo k lícnej doske. Následne nastavte ručičku na nulový bod krycieho kotúča a pevne utiahnite upínaciu skrutku. Pre presné sústruženie alebo ťažké hrubovacie rezy je výhodné zaistiť pero 2 kolíkmi. Otvory sú k dispozícii.

Rozsah balenia:

Vrátane 1 páky excentra pre č. 318000, 1 upínacieho kľúča pre č. 318100; 318200.

Technický opis

maximálne vykladanie A	100 mm
maximálna výška sústružníckeho noža h	45 mm
maximálny výkon pohonu pre sústruh	11,04 kW
maximálna šírka saní SB	180 mm
Výška	105 mm
Ø otvoru centrovacej platne	16 mm

Ø otvoru hlavy	40 mm
Typ	C
Šírka	200 mm
Druh produktu	Oceľový držiak

Príslušenstvo

Rýchlovýmenný držiak vyvrtávacej tyče Typ C40	318200 C40
Rýchlovýmenný nožový držiak Typ C40/150	318100 C40/150
Rýchlovýmenný držiak vyvrtávacej tyče Typ C50	318200 C50
Rýchlovýmenný nožový držiak Typ C40/170	318100 C40/170
Rýchlovýmenný nožový držiak Typ C32/150	318100 C32/150
Rýchlovýmenný nožový držiak Typ C32/170	318100 C32/170
Upínacie púzdro komplet vhodné pre hlavy oceľových držiakov C	318150 C