

**Garant****tepelný upínací trň, HSK-F 63, krátke, Ø upnutia D1: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 308184 20     |
| GTIN             | 4045197588067 |
| Trieda položky   | 31A           |

**Popis****Prevedenie:**

Integrované nastavenie dĺžky nástroj od Ø upnutia D<sub>1</sub> 6 mm (nastavenie po 10 mm).

- **Vysokoteplotná oceľ.**
- **veľ. 3 – 5 pre karbid, od veľ. 6 pre HSS a HM.**
- **S otvorom na čip RFID/Balluff.**

Bez závitových otvorov pre vyvažovacie skrutky a **bez závitov pre trubičku na chladenie.**

**GARANT:** Upravené funkčné plochy HSK. **Všetky stopky tvrdo presústružené (tichý chod!).**

**Použitie:**

- **Na upínanie fréz a vrtákov s valcovou stopkou v tolerancii h6.**
- **Vhodné pre indukčné, kontaktné a horúcovzdušné zmršťovacie prístroje.**

**Rozsah balenia:**

V prípade puzdier s nastavením dĺžky vrátane skrutky na nastavenie dĺžky (od Ø upnutia D<sub>1</sub> 6 mm).

**Zvláštne príslušenstvo:**

rúra na chladiaci prostriedok č. 309880, nástrčný kľúč č. 309890, predĺženie zmršťovacieho skľučovadla č. 302410 – 302416, zmršťovacie prístroje č. 354210 – 354450, súprava vyvažovacích skrutiek č. 309906 180.

**Technický opis**

|                  |       |
|------------------|-------|
| Ø D <sub>2</sub> | 33 mm |
|------------------|-------|

|                                  |                                   |
|----------------------------------|-----------------------------------|
| Ø upnutia D <sub>1</sub>         | 20 mm                             |
| Dĺžka výčnelku Rozmer A          | 100 mm                            |
| Vonkajší Ø D                     | 40 mm                             |
| Upínač                           | HSK-F 63, krátke                  |
| Norma upínača                    | ISO 12164-1                       |
| Norma upínača                    | DIN 69893                         |
| Tvar                             | F                                 |
| Kvalita vyváženia G pri otáčkach | G 2,5 pri 25000 min <sup>-1</sup> |
| Presnosť obvodovej hádzavosti    | ≤ 3 µm                            |
| Stratégia obrábania              | HSC                               |
| Stratégia obrábania              | HPC                               |
| Druh produktu                    | tepelný upínací trň               |

## Príslušenstvo

|   |                |
|---|----------------|
| Adaptér chladenia dlhý4,5° pre Ø upnutie 16,1-22    | 354236 16,1-22 |
| Adaptér chladenia krátky4,5° pre Ø upnutie 16,1-22  | 354235 16,1-22 |
| Chladiaca jednotka Typ CU1                          | 354215 CU1     |
| Zmršťovací prístroj Typ SU1                         | 354210 SU1     |
| Podstavná skriňa                                    | 354290         |
| Vymeniteľný kotúč pre cievkuSU1 pre Ø upnutie 12-20 | 354240 12-20   |