

**Garant**

**tepelný upínací trň s čelnými chladiacimi otvormi, HSK-A 63 A = 130, Ø upnutia D1: 14mm**



## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	308196 14
GTIN	4045197646545
Trieda položky	31A

## Popis

### Prevedenie:

Integrované nastavenie dĺžky nástroj od Ø upnutia D<sub>1</sub> 6 mm (nastavenie po 10 mm).

Od Ø upnutia D<sub>1</sub> 6 mm so závitovými otvormi pre vyvažovacie skrutky.

- **Vysokoteplotná oceľ.**
- **veľ. 3 – 5 pre karbid, od veľ. 6 pre HSS a HM.**
- **S otvorom na čip RFID/Balluff.**

S **otvormi v chladiacom kanáli** a uzatvárateľnými závitmi. Ø D1: 3 mm, 4 mm, 5 mm, nie sú uzatvárateľné.

**GARANT:** Upravené funkčné plochy HSK. **Všetky stopky tvrdo presústružené (tichý chod!).**

### Použitie:

- **Na upínanie fréz a vrtákov s valcovou stopkou v tolerancii h6.**
- **Vhodné pre indukčné, kontaktné a horúcovzdušné zmršťovacie prístroje.**

### Rozsah balenia:

V prípade puzdier s nastavením dĺžky vrátane skrutky na nastavenie dĺžky (od Ø upnutia D<sub>1</sub> 6 mm).

### Zvláštne príslušenstvo:

rúra na chladiaci prostriedok č. 309880, nástrčný kľúč č. 309890, predĺženie zmršťovacieho skľučovadla č. 302410 – 302416, zmršťovacie prístroje č. 354210 – 354450, súprava vyvažovacích skrutiek č. 309906 180.

## Technický opis

Ø upnutia D <sub>1</sub>	14 mm
Ø D <sub>2</sub>	27 mm
Dĺžka výčnelku Rozmer A	130 mm
Vonkajší Ø D	34 mm
otvor v chladiacom kanáli	Zamykatelné
Upínač	HSK-A 63 A = 130
Norma upínača	ISO 12164-1
Norma upínača	DIN 69893
Tvar	A
Kvalita vyváženia G pri otáčkach	G 2,5 pri 25000 min <sup>-1</sup>
Presnosť obvodovej hádzavosti	≤ 3 µm
Stratégia obrábania	HSC
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	tepelný upínací trň

## Príslušenstvo

Zmršťovací prístroj Typ SU1	354210 SU1
Chladiaca jednotka Typ CU1	354215 CU1
Vymeniteľný kotúč pre cievkuSU1 pre Ø upnutie 12-20	354240 12-20
Podstavná skriňa	354290
Adaptér chladenia krátky4,5° pre Ø upnutie 12,1-16	354235 12,1-16
Adaptér chladenia dlhý4,5° pre Ø upnutie 12,1-16	354236 12,1-16