



Vrták na termálne vrtanie štandard (s golierom), pre závit M: M10



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	082730 M10
GTIN	2050001740229
Trieda položky	04D

Popis

Prevedenie:

Tvrdokovový prietokový vrták na výrobu jadrových otvorov pri príprave na tvárnenie závitov.

Popis:

Rýchlosťou otáčok a trením sa vytvára lokálne trecie teplo, ktoré plastifikuje kovové materiály všetkých druhov. Vďaka tomu sa dajú uzavreté priechody s viacnásobnými hrúbkami východiskového materiálu vyrobiť beztrieskovo v priebehu niekoľkých sekúnd.

Vrták na termálne vrtanie vytvára trecie teplo prostredníctvom TK polygónového obrysu, ktoré plastifikuje kovové materiály všetkých druhov. Vďaka tomu sa dajú uzavreté priechody s viacnásobnými hrúbkami východiskového materiálu vyrobiť beztrieskovo v priebehu niekoľkých sekúnd.

Výhoda:

- **Vysoká úspora nákladov a času v porovnaní s konvenčnými metódami (napr. sťahovacie matice).**
- **Beztrieskové, bez odpadu; Nahrádza nitovacie, zváracie a lisovacie matice.**
- **Pevný základ pre závit s vysokými vyťahovacími silami.**
- **Pre všetky bežné hrúbky materiálov a veľkosti závitov (závit podľa DIN 13).**

Technický opis

maximálna hrúbka materiálu	3,7 mm
pre závit M	M10
odporúčený výkon pohonu	1,5 kW
odporúčané otáčky	2000 min ⁻¹
Ø otvoru pod závit	9,2 mm
Ø stopky	10 mm
Druh produktu	Vrtáky pre termálne vŕtanie