

**Garant****TK vrták Weldon GARANT Master Steel FEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
15,25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122726 15,25  |
| GTIN             | 4045197822239 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

**3-rezný vrták**, špeciálne vyvinutý na použitie s **veľmi vysokými posuvmi**. Veľmi vhodný pre stroje s **vysokým výkonom** a stabilnými podmienkami obrábania.

- **Špeciálna geometria bitu so stabilnými reznými hranami a veľkou vôľou v strede umožňuje najvyššie posuvy.**
- **Patentovaný výbrus špičky optimalizovaný na odvod triesok zaručuje nízky rezný prítlak a dobré odlamovanie triesok.**
- **S uhlom špičky 145° pre nízku tvorbu otrepov pri priečnych otvoroch.**

**Špičková technológia pričnej reznej hrany** garantuje **optimálne samostredenie** a umožňuje aj navrtávanie na nerovných plochách. 3 vodiace fazetky zabezpečujú stabilný výstup z otvoru a presnú kruhovitost' otvoru.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Ø stopky $D_s$                            | 16 mm       |
| Norma                                     | DIN 6537    |
| Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,61 mm/ot, |
| Celková dĺžka $L$                         | 133 mm      |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$             | 83 mm       |
| Menovité -Ø $D_c$                         | 15,25 mm    |
| Tolerancia menovitého Ø                   | h7          |

|  |                  |
|--|------------------|
| Počet rezných hrán Z                     | 3                |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 60,2 mm          |
| Séria                                    | Master Steel     |
| Povrchová úprava                         | TiAlN            |
| Rezný materiál                           | VHM              |
| Prevedenie                               | 6×D              |
| Uhol špičky                              | 145 Stupeň       |
| Stopka                                   | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie                       | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                      | HPC              |
| Pološtandard                             | áno              |
| Farebný krúžok                           | zelená           |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 160   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 140   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 130   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 110   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 90    | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný | 60    | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 60    | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 50    | M       |
| GG                            | vhodný | 130   | K       |
| GGG                           | vhodný | 80    | K       |
| Uni                           | vhodný |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný |       |         |
| mokrý minimálne               | vhodný |       |         |

